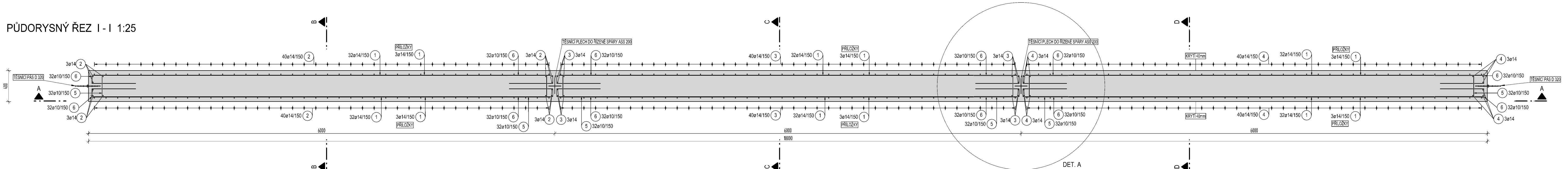
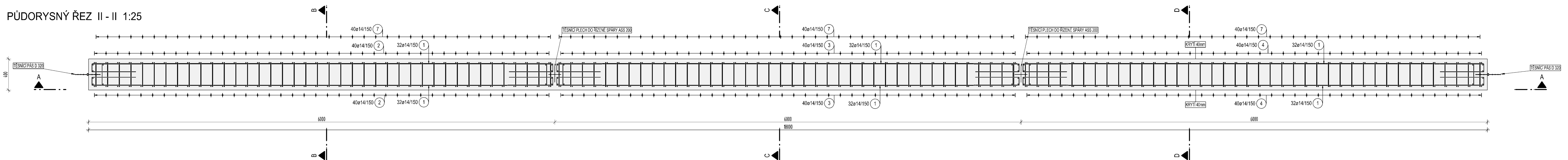


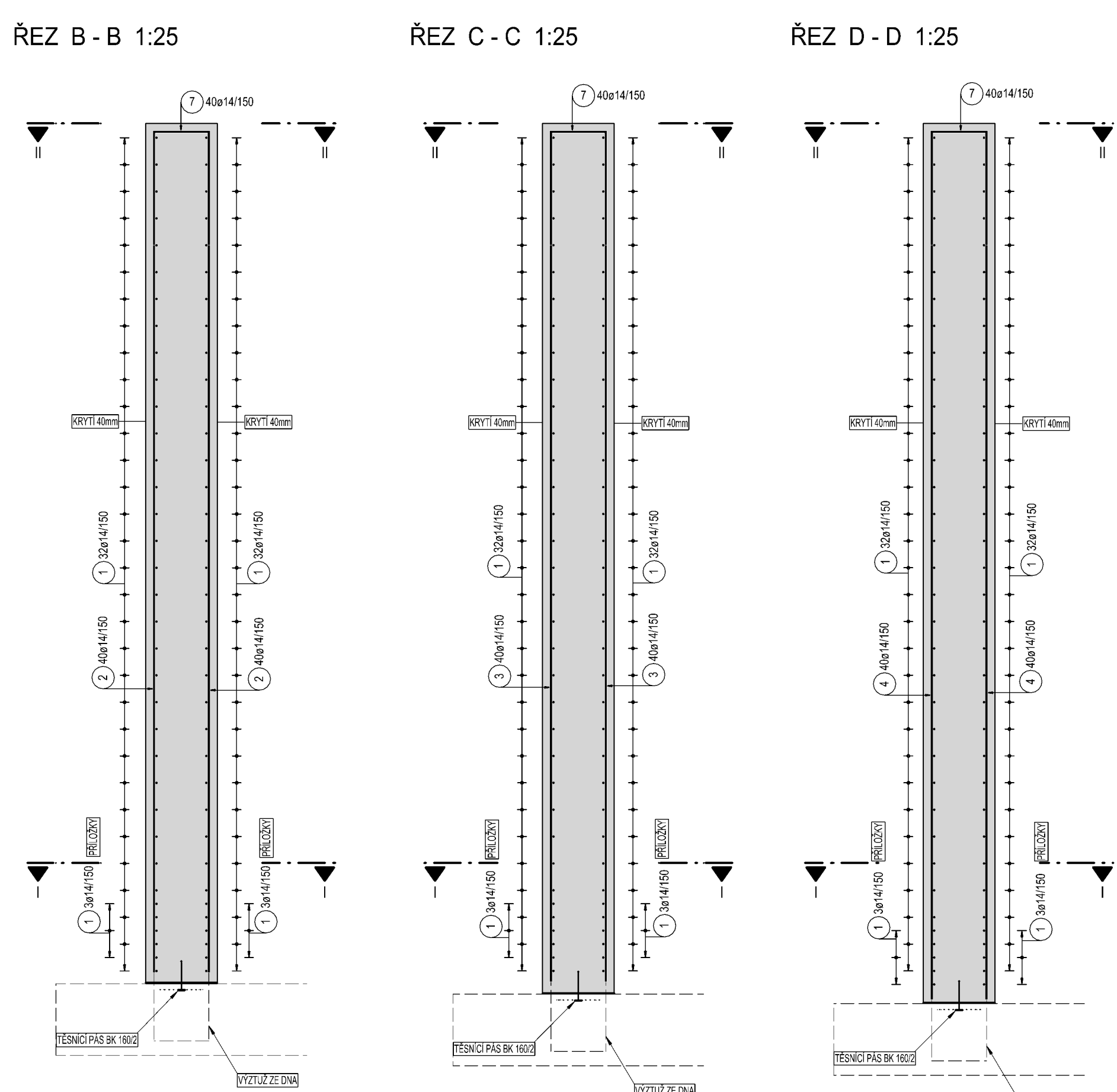
PŮDORYSNÝ ŘEZ I - I 1:25



PŮDORYSNÝ ŘEZ II - II 1:25



ŘEZ B - B 1:25



ŘEZ C - C 1:25

ŘEZ D - D 1:25

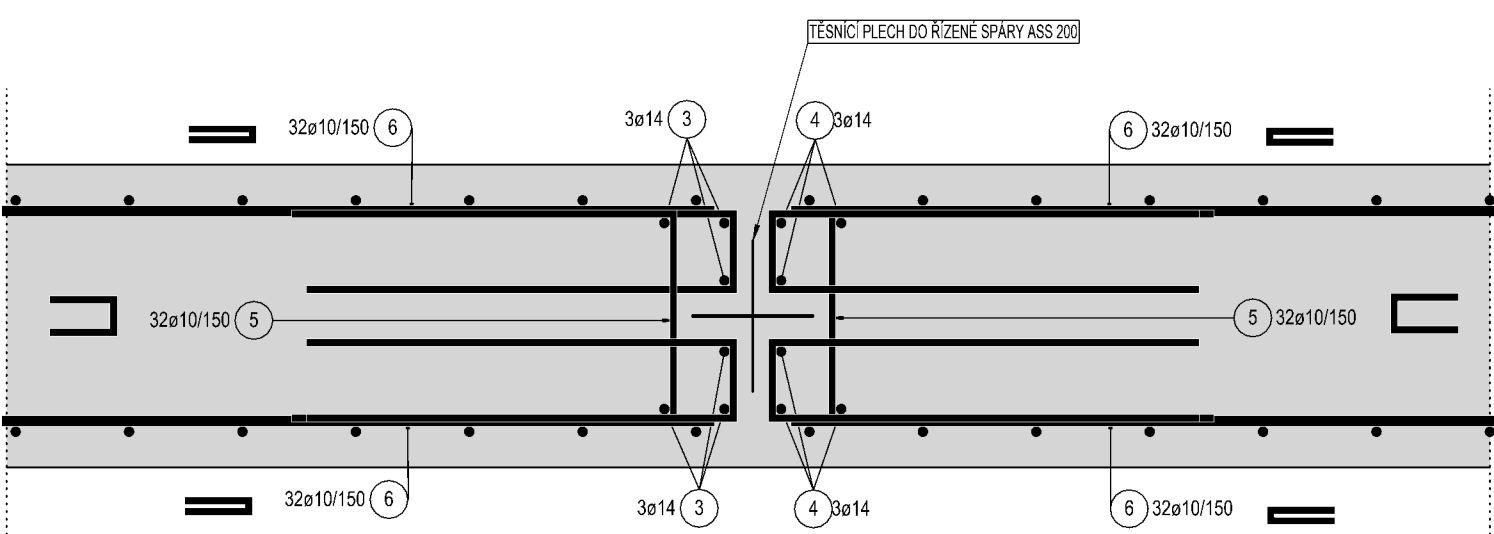
VÝPIS PRUTŮ A SÍTÍ

POL	Ø PRŮTŮ / TYP STĚ	DELKA [m]	ŠÍŘKA [m]	PLOCHA [m ²]	KS	DEKAPRŮTŮ [kg/m ²]	HMOTNOST [kg/m ²]	HMOTNOST [kg]
OCEL B 500 B								
1	14	5,90			210	1239,00	1,208	1496,71
2	14	4,70			92	432,40	1,208	522,34
3	14	4,75			92	457,00	1,208	567,90
4	14	4,85			92	446,20	1,208	530,01
5	10	1,30			192	249,60	0,616	153,75
6	10	1,25			384	480,00	0,616	295,68
7	14	1,60			120	192,00	1,208	231,94
8	6	0,54			350	187,25	0,222	41,57
CELKEM OCEL B 500 B								3508,90
HMOTNOST VÝZTUŽE [kg]								3508,90



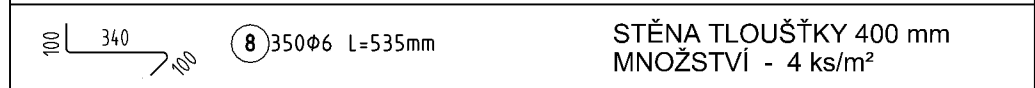
DETAIL A 1:10

LEMOVÁNÍ TĚSNÍČÍHO PLECHU



KONSTRUKČNÍ VÝZTUŽ

SPÍNACÍ PROFILY



PRVKY DO ŘÍZENÉ SPÁRY

KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH

 ASS 200 - KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH
MNOŽSTVÍ - 9,40 bm
(ČISTÁ DÉLKA, NUTNO POČÍTAT S PŘESAHY)

PRVKY DO DILATAČNÍ SPÁRY - LESCHUPLAST

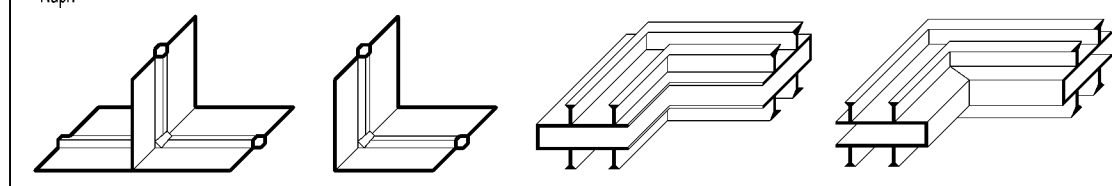
DILATAČNÍ PÁS VNITŘNÍ

DILATAČNÍ PÁS D 320
MNOŽSTVÍ - 4,95 bm

POZNÁMKA

DILATAČNÍ SPRÁVY

Těsnění dilatační pásy docelno provádějí těsnícími a ukoňčovacími pásy.
Těsnící pásy musí být osazeny v souladu s montážními předpisy (technický list) výrobce.
Pro fixaci pásů ve správné poloze používá přípravky doporučené výrobcem (TFA30, napínací svorky, ...)
Pásy spojují svařováním - NE pouze přelodním.
Pro kouty, rohy, otvory, křížení, T-nápojení používá standardní tvarovky.
Není

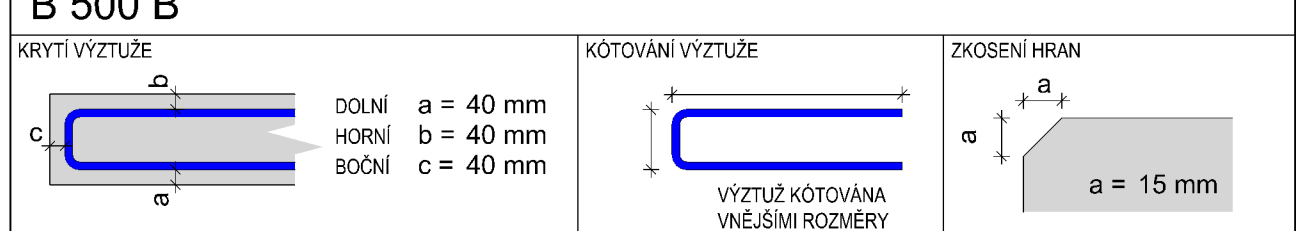


POZNÁMKA

PŘENÝT TVAR KONSTRUKCE VIZ VÝKRES TVARU.
ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ A TĚSNÍCÍ PRVKY OSADIT PŘED BETONÁŽÍ DO BEDNĚNÍ.
PRACOVNÍ SPÁRY PROVĚST VODOTĚSNĚ.
VODOTĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY ZAJISTIT TĚSNÍCÍMI PRVKY.
TYP TĚSNÍCÍCH PRVKŮ SPECIFIKOVAN PROJEKTEM, ZNĚNÍ TYPU TĚSNÍCÍHO PRVKU LZE PROVĚST PO DOHODĚNÍ PROJEKTA
DODAVATEL RUCÍ ZA SPRÁVNÉ PROVEDENÍ A TĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCE.
PRACOVNÍ SPÁRY MUSÍ BÝT OSAZENY V SOULADU S MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY (TECHNICKÝ LIST) VÝROBCE.

BETON ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404 C 35/45 (90 dní) - XC4, XF3, XA3 (F1.2) - Cl 0.4 - Dmax 16mm - F5 - max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12 390-8 - kamenivo podle ČSN EN 12620 s dostatečnou mrazuvzdorností	MAX. VODNÍ SOUČINITEL BETONU $w_{ic} = 0.45$
	MIN. MNOŽSTVÍ CEMENTU 360 kg/m ³
	TYP CEMENTU CEM II (SVC)

OCEL
D 500 D



PRI BETONÁŽI DOORČOVAŤ ZASADY ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN EN 13670.
NAVŮZENÝ BETON VODONEPROPUŠTNÝ S PAMÄŤU NÁBEHOM PEVNOSTI (900).
VÝROBA VÝMENNÝ POZOROSTI OŠETROVANÍ BETONU.
ZABRÁNENÍ VÝSKYTU POVRCHOVÝCH OPARU DESEK A STĚN, OBOHODNENÍ STĚN NEJDRŽIVEJŠÍM PO TŘECH DNECH.
ZABRÁNÍ RÝCHELMU VYCHLADNUTÍ (POVRCHOVÉ ZTRÁTE HYDRATAČNÍHO TEPLA BETONU).
POUŽITÍ CEMENTU S NÍZKÝM VÝYNNEM HYDRATAČNÍHO TEPLA (CEM II/B).
CEMENT CEM II LZE ZAMĚNIT ZA JINÝ TYP CEMENTU V PŘÍPADĚ BETONÁŽE ZA VÝHODNÝCH KLIMATICKÝCH POMÍNEK
PO KONSULTACI S TECHNOLOGEM BETONU.

DISTANČNÍ PRVKY (BODOVÁ TĚLÍŠKA, LINIOVÉ PODPORY) Z VLÁKNOBETONU. NE PLASTOVÉ.
VÝZTUŽ V MÍSTECH PROSTUPU ROZHRNOUIT. POPR. UPALIT. UPÁLENOU VÝZTUŽ NAHRADIT PŘÍLOŽKAMI STEJNÉHO PROFILU.

-	-	-
<i>Revize</i>	<i>Popis revize</i>	<i>Datum revize</i>


AQUA[®] PROCON
 Projektová a inženýrská spoločnosť
 Palackého tř. 12, 612 00 Brno
 tel.: +420 541 426 011
 E-mail: info@aquaprocon.cz
 www.aquaprocon.cz

Vedoucí projektu	Ing. Bořek Čerbák
Vedoucí dílného projektu	-
Zodpovědný projektant	Ing. Bořek Čerbák
Vypracoval	Ing. Jiří Státník
Kontroloval	Ing. Jan Poláček

Investor	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Objednatel	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E.Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Formát	15 A4	Měřítko	1:25, 1:10	Stupeň	DPS	Datum	12/2017	Zadávkové číslo	1469917-18
--------	-------	---------	------------	--------	-----	-------	---------	-----------------	------------

Projekt		
SENÁŽNÍ ŽLABY SENŮV U NOVÉHO JIČINA		
D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNIKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.1 - SO 01 - SENÁŽNÍ ŽLABY D.1.2 - STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ D.1.2.4 - SENÁŽNÍ ŽLAB		
Příloha	STĚNA S13 - VÝKRES VÝZTUŽE	Souprava Číslo přílohy D.1.2.4.S13 Revize 0